### ※ B 公 報 (A) 平2-26103

庁内整理番号

平成 2年(1990) 1月29日

H 01 P 5/18

TARINE E NEW YEAR

**公発明の名称** 方向性結合器

**節特 願 昭63-174942** 

◎出 頭 昭63(1988):7月15日

小坂 保史

東京都港区芝 5 丁目33番 1 号 日本電気株式会社内 

さたので ひためん しょうけいないしか

品 1、1949年,1945年,1945年,1945年,1946年

東京都港区芝 5 丁目33番 1 号

四代 理 人 弁理士 鈴木 章夫

2017年,在华东东海南大学的大学,他们并不是大

よれ、このでは、まとなりのでありましょか。

医骨髓 化氯基酚 医氯化二乙酰磺胺酚 电流流流

方向性结合器

## 2. 特許請求の範囲

1. ストリップ基板に形成したストリップライン 結合部を導波管内に突き出して結合を行う方向性 結合器において、前記ストリップ基板の裏面に設 けた事体を、前記ストリップライン結合部よりも 所要寸法だけ後退させた状態で前記導波管内に突 出させたことを特徴とする方向性結合器。

### 3. 発明の幹細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は通信装置等における方向性結合器に関 . する。

従来、ストリップ線路を用いた方向性結合器と して、 Ag / 4 の回路を正方形状に組合せ、その ラインの特性アドミタンスを決めることにより整 合をとり、結合を行うリング方向性結合器が提案 されている。また、他のものとして、 /8 /4の

長さのラインを平行に配列して結合させる倒結合 方向性結合器があり、更に表面にストリップライ ンを形成したストリップ基板を導波管に突き出し た結合器がある。

# (発明が解決しようとする課題)

上述した從来の方向性結合器のうち、ストリッ プラインを形成したストリップ基板を導放管に突 き出して導放性との結合を行う結合器では、スト リップ基板の裏面の全面に導体を形成している場 合には、導波管との結合の方向性を特定すること が難しく、方向性結合器として利用することがで きないという問題がある。

また、裏面に導体が存在しないストリップ基板 で結合を行う場合には、突き出した結合部のイン ピーダンスが高くなるために、結合部のVSWR (電圧定在波比) が劣化されるという問題がある。 このVSWRを改善するためには、結合部のライ ン帽を広くする等の対策があるが、この場合には 枯合度が変化されるため、好ましくない。

本発明は導波管とストリップ基板との結合に方

向性を持たせ、かつVSWRを改善した方向性結 合器を提供することを目的としている。

(課題を解決するための手段)

本発明の方向性格合器は、ストリップ基板に形成したストリップライン結合部を導放管内に突き出して結合を行う方向性結合器において、ストリップ基板の裏面に設けた導体を、ストリップライン結合部よりも所要寸法だけ後退させた状態で導 波管内に突出させた構成としている。

### 〔作用〕

上述した構成では、ストリップ基板の裏面導体 をストリップライン結合部よりも後退させること で結合に方向性を持たせ、また裏面導体の一部を 導放替内に残すことでVSWRの劣化を抑止する。 (実施例)

次に、本発明を図面を参照して説明する。

第1図は本発明の方向性結合器の一実施例の断面図であり、角型導波管1の一部に切欠きを形成し、ストリップ基板2をその先端が導波管の日面と垂直な方向に突き出るように支持している。こ

部4 a よりも後退された裏面の導体5の寸法2を変化させることにより、第4回に示すようにその方向特性(dB)が変化される。したがって、この寸法2、換賞すればストリップライン4の結合部4 a に対して導波管1内に突出される裏面導体5の突出量を調整することにより、所選の方向性を得ることが可能となる。

また、この構成では導液管1内にはストリップ 基板1の裏面導体5の一部が突き出されているため、インピーダンスの増大を抑制し、VSWRの 劣化を防止する。

### (発明の効果)

以上脱明したように本発明は、ストリップ基板の裏面球体を、ストリップライン結合部よりも所要寸法だけ後退させた状態で導設管内に突出させているので、裏面球体がストリップライン結合部よりも後退されることで結合に方向性を持たせることができ、また裏面球体の一部を導波管内に残すことでVSWRの劣化を抑止することができる効果がある。

のストリップ基板 2 は、第 2 図(a)に示すように、絶縁基板 3 の表面に導体パターンによりストリップライン 4 を形成しており、絶縁基板 3 の完婚回の位置に λ g / 4 の結合郎 4 a を形成し、かつその先端を50 Ω 終端している。また、第 2 図 / ト)に示すとなる。 地種茶板 3 の 東面の融合機

(b)に示すように、絶縁基板3の裏面の略全域 に導体5を形成するが、絶縁基板3の先端側の部 分は基体5の一部を除去している。

そして、第3回に示すように、前記ストリップ ライン4の結合部4aを導波管1内に突出させる 一方、真団塚体5はこのストリップライン結合部 4aよりも寸法2だけ内側に後退させた状態で導 波管1内に突出させている。

なお、前記ストリップ基板2の後端側の位置には、前記導波管1に同独コネクタ6を取着し、前記ストリップライン4と裏面導体5を失々電気接続している。

この構成によれば、ストリップ基板2はストリップライン4の結合部4aにおいて導放管との結合が行われる。このとき、ストリップライン結合

# 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の方向性結合器の一実施例の秘 販面図、第2図(a)はストリップ基板の表面の 要部平面図、第2図(b)はストリップ基板の裏 圏の要部平面図、第3図は第1図の要部拡大図、 第4図は裏面導体の後退寸法2と方向特性との相 関を示す図である。

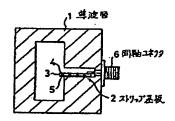
1…導波管、2…ストリップ基板、3…線線基板、4…ストリップライン、4a…結合部、5…裏面導体の後退寸 連体、6…同軸コネクタ、2…裏面導体の後退寸

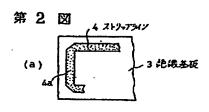
代理人 弁理士 给 木 章

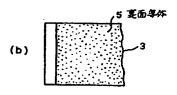


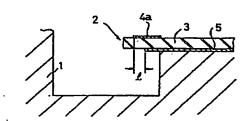
# 第 3 図

第1図









20 (dB) 为 15 将 性

0,3

1 寸法 (mm)

0,1

Q2

第 4 図